

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

EN 10204 3.1

[Redacted]														Тип резьбы		3-76, Левая резьба		[Redacted]																												
Номер контракта				Покупатель				ООО "STEEL PIPE KZ"				Общий вес, (т)		29.18		Тепловая обработка, (°C)				Номер сертификата:				[Redacted]																						
Наименование товара				Труба бурльная бесшовная				Группа прочности				G105		Стандарт		API Spec 5DP				Условия поставки				Горячедеформированная				Дата изготовления:				2026/3/15														
Химический состав, (%)																		Газосодержание стальной трубы,				Информация о трубе																								
№	Номер партии			C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Al	Als	Pb	Bi	Sb	Sn	As	V	Nb	Ti	Re	O	N	H	Размер, (мм)				Число	Теоретический вес, (т)														
1	[Redacted]			0.27/0.27	0.26/0.26	1.10/1.11	0.010/0.009	0.001/0.001	0.938/0.940	0.020/0.019	0.172/0.173	0.024/0.024	0.025/0.025		0.0032/0.0032	0.0012/0.0012	0.0019/0.0019	0.0013/0.0013	0.0032/0.0032										73,02*9,19мм				92	12.480												
2	[Redacted]			0.26/0.27	0.25/0.26	1.10/1.11	0.011/0.012	0.001/0.001	0.931/0.954	0.019/0.019	0.169/0.172	0.024/0.024	0.024/0.024		0.0034/0.0034	0.0008/0.0008	0.0022/0.0022	0.0014/0.0014	0.0031/0.0031										73,02*9,19мм				123	16.700												
Химический состав, (%)																		Газосодержание заготовки трубки, (ppm)				Резьба																								
№	№ Плавки			C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Al	Als	Pb	Bi	Sb	Sn	As	V	Nb	Ti	Re	O	N	H	Тип резьбы	Зазор	Зазор	Внутренний конус	Внешний конус	Высота резьбы	Высота резьбы	Внутренний заход	Внешний заход											
1	26211006			0.270	0.260	1.130	0.010	0.003	0.890	0.020	0.160	0.013	0.026		0.0032	0.0012	0.0019	0.0013	0.0032																											
2	26211007			0.270	0.250	1.120	0.011	0.003	0.900	0.015	0.160	0.011	0.020		0.0034	0.0008	0.0022	0.0014	0.0031																											
Механические свойства																		Неметаллические включения																												
Серийный номер	Испытание на растяжение										Испытание на удар										Полосчатая структура	Твердость HBW	Обезуглерожженный слой	Размер зерна	Микроткань	A					B					C					D					ДС
	Место отбора образца	Форма образца при растяжении	Ширина образца, (мм)	Исходная расчетная длина, (мм)	Направление образца	Общее удлинение под нагрузкой, %	Предел текучести, (МПа)	Предел прочности, (МПа)	Удлинение, %	Коэффициент текучести	Температура, °C	Направление образца	Тип надреза (V/U)	Размер, (мм)	Площадь среза, %	Температура, °C	Ударная вязкость, (J)	Среднее значение	Твердость HRC	Мелкая резьба						Крупная резьба	Мелкая резьба	Крупная резьба	Мелкая резьба	Крупная резьба	Мелкая резьба	Крупная резьба	Мелкая резьба	Крупная резьба	Мелкая резьба	Крупная резьба	Мелкая резьба	Крупная резьба								
	1	B	D	19.00	50.8	L	915.0	980.0	20.5		21.0	V				21		26.6		N/A						0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1								
2	B	D	19.00	50.8	L	905.0	995.0	21.0		21.0	V				21		26.0		N/A	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	10	1															
Контроль размеров и поверхности				Неразрушающий контроль								Ультразвуковой контроль				Гидростатическое испытание				Испытание проходным калибром				Муфта								Проверка качества Хунпэн														
Размер поверхностных дефектов		Размер конца трубы, а также внутренние и наружные поверхности		Тип и размер используемых искусственных эталонных индикаторов		Корпус трубы	Концы трубы	Класс	Остаточная намагниченность		Результат	Значение гидростатического давления, (МПа)	Время, (s)	Результат гидростатического испытания давлением	Размер проходного калибра, D * L (мм)		Результаты испытания проходного диаметра				Наружный диаметр, (мм)	Длина, (мм)	Механическая затяжка, (мм)	Диаметр муфты, (мм)	Глубина соединения, (мм)	Магнитный контроль	Покрытие	Изготовитель	Чжан Дунли																	
合格		合格				UT	UT				合格																	Инспектор	Ли Фэнси																	

Примечание:

- Настоящим подтверждается, что продукция изготовлена и проверена в соответствии со стандартами, результаты соответствуют требованиям.
- Обработка поверхности: без покрытия / без масла
- Недействительно без печати контроля качества

