

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

EN 10204 3.1

Продавец		[REDACTED]		Название продукта		Насосно-компрессорная труба (НКТ)		Изготовления		Горячекатаный бесшовный				Номер заказа		[REDACTED]																																	
Покупатель		STEEL PIPE KZ LLP		Тип резьбы		Гладкий (NU)		Длина трубы (м)		R2				Номер записи о качестве		[REDACTED]																																	
Стандарт		API 5CT ГОСТ 633-80		Группа прочности		J55 Д								Сертификат проверки №		[REDACTED]																																	
Общее количество упаковок		32		Общее количество штук		446		Общий вес (т)		58		Общая длина (м)		4 236,67		Условия доставки		Нормализованное N		Самая низкая температура		/																											
№	№ Плавки	Номер партии	Размер	Упаковка	Шт.	Вес (т)	Длина (м)	Металлографическое исследование														Испытание на сплющивание	Твердость закаливается																										
								Неметаллические включения					Размер зерна	Микроструктура	Общая толщина обезуглероженного слоя (мм)		Испытание на сплющивание	Твердость закаливается																															
								A Мелкий / A Крупный	B Мелкий / B Грубый	C Мелкий / C Грубый	D Мелкий / D Грубый	Ds			Снаружи	Внутри																																	
1	LZ250826341	12504739472	88.9*6.45	32	446	58	4 236,67	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	Квалифицированный																										
Химический состав (%)								Механические свойства										Испытание на твердость																															
								Испытание на растяжение					Испытание на удар					Испытание на твердость																															
№	Тип	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Ti	Al	P+S	Ni+Nb	CEpw	CEpm	Размер мм Калибр	Предел текучести и Rt0.5 (МПа)	Предел прочности при растяжении	% Удлинение	Размер	Температура °C	Направление	Энергия удара (Дж)				Значение твердости																				
		--	--	--	≤ 0,030	≤ 0,030	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--								A4	50	379 ~ 552	≥517	≥20	C5	21	L	/				/												
1	R	0,35	0,25	1,32	0,015	0,006	0,03	0,02	0,02	0,01	--	--	0,015	--	--	--	--	A4	50	477/474	695/687	31,4/31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/															
	C1	0,38	0,32	1,43	0,016	0,014	0,07	0,07	0,18	0,08	--	--	0,016	--	--	--	A4																		50	477/474	695/687	31,4/31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	C2	0,37	0,31	1,41	0,015	0,013	0,08	0,06	0,17	0,07	--	--	0,015	--	--	--																																	
Примечания	*1: Продольная полоса: A1=15 мм, A2=19 мм, A3=20 мм, A4=25 мм, A5=38 мм; *2: Клубкообразная: B1=6,3 мм, B2=8,9 мм, B3=12,7 мм; *3: F=Полная секция; *4 Продольная (L) Поперечная (T)*5: C1=2,5×10×55 мм, C2=2,3×10×55 мм, C3=5×10×55 мм, C4=6,7×10×55 мм, C5=7,5×10×55 мм, C6=10×10×55 мм; *6: C=Состав продукта; R=Состав расплава																																																
Поверхность и размеры		UT каждая труба (L2 поперечная и продольная, снаружи и внутри)				Ультразвуковое испытание каждой трубы (L2)				Толщина стенки				Гидростатическое испытание (каждая труба) Испытательное давление: 66,5 МПа Выдержка: 6 секунд				Испытание на дрейф (каждая труба)				[REDACTED]																											
Квалифицированный		Квалифицированный				Квалифицированный				Квалифицированный				Квалифицированный				Квалифицированный				[REDACTED]																											
НАСТОЯЩИМ ПОДТВЕРЖДАЕМ, ЧТО ОПИСАННЫЙ ЗДЕСЬ МАТЕРИАЛ БЫЛ ИЗГОТОВЛЕН, ПОДДЕРЖАН, ИСПЫТАН И ПРОВЕРЕН В СООТВЕТСТВИИ С ВЫШЕУКАЗАННЫМ СТАНДАРТОМ И УДОВЛЕТВОРЯЮЩИМИ ТРЕБОВАНИЯ.																																																	
Составил	Тянь Чаофу		Рецензент	Лу Юлей		Выдано	Чжао Сяовой		Штамп отдела качества				Копирование недействительно				Дата производства		02.02.2026																														