

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

EN 10204 3.1

Продавец		[REDACTED]		Название продукта		Насосно-компрессорная труба (НКТ)		Изготовления		Горьчекатаный бесшовный				Номер заказа		[REDACTED]																		
Покупатель		STEEL PIPE KZ LLP		Тип резьбы		Высаженный (EU)		Длина трубы (м)		R2				Номер записи о качестве		[REDACTED]																		
Стандарт		API 5CT ГОСТ 633-80		Группа прочности		N80 E								Сертификат проверки №		[REDACTED]																		
Общее количество упаковок		16		Общее количество штук		225		Общий вес (т)		29,58		Общая длина (м)		2137,50		Условия доставки		Нормализованное N		Самая низкая температура		/												
№	№ Плавки	Номер партии	Размер	Упаковка	Шт.	Вес (т)	Длина (м)	Металлографическое исследование														Испытание на сплющивание	Твердость закаливается											
								Неметаллические включения					Размер зерна	Микроструктура	Общая толщина обезуглероженного слоя (мм)		Испытание на сплющивание	Твердость закаливается																
								A Мелкий / A Крупный	B Мелкий / B Грубый	C Мелкий / C Грубый	D Мелкий / D Грубый	D _s			Снаружи	Внутри																		
1	844472	10736	88.9*6.45	16	225	29,58	2137,50	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	Квалифицированный											
Химический состав (%)								Механические свойства										Испытание на твердость																
								Испытание на растяжение					Испытание на удар																					
№	Тип	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Ti	Al	P+S	Ni+Nb	CE _{pw}	CE _{pcm}	Размер	мм Калибр	Предел текучести и R _{t0.5} (МПа)	Предел прочности при растяжении	% Удлинение	Размер	Температура °C	Направление	Энергия удара (Дж)				Значение твердости				
		--	--	--	≤ 0,020	≤ 0,020	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	A4	50	552 ~ 758	≥689	≥14	C5	21	L	/				/			
1	H	0,39	0,27	1,60	0,013	0,004	0,05	0,02	0,01	0,01	--	--	--	--	--	--	--	A4	50	610	855	19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	P	0,40	0,27	1,60	0,015	0,002	0,06	0,02	0,02	<0,01	--	--	--	--	--	--	--	A4	50	610	855	19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	P	0,40	0,27	1,60	0,014	0,002	0,06	0,02	0,02	<0,01	--	--	--	--	--	--	--	A4	50	610	855	19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Примечания	*1: Продольная полоса: A1=15 мм, A2=19 мм, A3=20 мм, A4=25 мм, A5=38 мм; *2: Клубкообразная: B1=6,3 мм, B2=8,9 мм, B3=12,7 мм; *3: F=Полная секция; *4 Продольная (L) Поперечная (T)*5: C1=2 мм, C2=3 мм, C3=5×10×55 мм, C4=6,7×10×55 мм, C5=7,5×10×55 мм, C6=10×10×55 мм; *6: C=Состав продукта; R=Состав расплава																																	
Поверхность и размеры		UT каждая труба (L2 поперечная и продольная, снаружи и внутри)				Ультразвуковое испытание каждой трубы (L2)				Толщина стенки				Гидростатическое испытание (каждая труба) Испытательное давление: 66,5 МПа Выдержка: 6 секунд				Испытание на дрейф (каждая труба)				Испытание на сплющивание												
Квалифицированный		Квалифицированный				Квалифицированный				Квалифицированный				Квалифицированный				Квалифицированный				Квалифицированный												
НАСТОЯЩИМ ПОДТВЕРЖДАЕМ, ЧТО ОПИСАННЫЙ ЗДЕСЬ МАТЕРИАЛ БЫЛ ИЗГОТОВЛЕН, ПОДДЕРЖАН, ИСПЫТАН И ПРОВЕРЕН В СООТВЕТСТВИИ С ВЫШЕУКАЗАННЫМ СТАНДАРТОМ УДОВЛЕТВОРЯЮЩИМИ ТРЕБОВАНИЯ.																																		
Составил	Тянь Чаофу	Рецензент	Лу Юлей	Выдано	Чжао Сяовой	Штамп отдела качества	Копирование недействительно	производства	02.02.2026																									