

# СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

EN 10204 3.1

Продавец						Название продукта		Труба обсадная		Изготовления		Горячекатанный бесшовный				Номер заказа																
Покупатель		STEEL PIPE KZ LLP				Тип резьбы		Треугольная резьба		Длина трубы (м)		R2				Номер записи о качестве																
Стандарт		ТУ 3-1575-88				Группа прочности		Д								Сертификат проверки №																
Общее количество упаковок		-		Общее количество штук		60		Общий вес (т)		64,182		Общая длина (м)		570,00		Условия доставки		Нормализованное N		Самая низкая температура		/										
№	№ Плавки	Номер партии	Размер	Упаковка	Шт.	Вес (т)	Длина (м)	Металлографическое исследование														Испытание на сплющивание	Твердость закаливается									
								Неметаллические включения					Размер зерна	Микроструктура	Общая толщина обезуглероженного слоя (мм)		Снаружи	Внутри														
								А Мелкий / А Крупный	В Мелкий / В Грубый	С Мелкий / С Грубый	Д Мелкий / Д Грубый	Ds																				
1	844083	10172	426*11	-	60	64,18	570,00	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	Квалифицированный									
Химический состав (%)										Механические свойства										Испытание на твердость												
№	Тип	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Ti	Al	P+S	Ni+Nb	SEpw	SEcpm	Испытание на растяжение					Испытание на удар					Значение твердости				
																		Размер	мм Калибр	Предел текучести и Rt0.5 (МПа)	Предел прочности при растяжении	% Удлинение	Размер	Температура °C	Направление	Энергия удара (Дж)						
		--	--	--	≤ 0,030	≤ 0,030	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	A4	50	379 ~ 552	≥517	≥20	C5	21	L	/		/				
1	R	0,35	0,25	1,32	0,015	0,006	0,03	0,02	0,02	0,01	--	--	0,015	--	--	--	--	A4	50	477/474	695/687	31,4/31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	C1	0,38	0,32	1,43	0,016	0,014	0,07	0,07	0,18	0,08	--	--	0,016	--	--	--	--	A4	50	477/474	695/687	31,4/31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	C2	0,37	0,31	1,41	0,015	0,013	0,08	0,06	0,17	0,07	--	--	0,015	--	--	--	--	A4	50	477/474	695/687	31,4/31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Примечания	*1: Продольная полоса: A1=15 мм, A2=19 мм, A3=20 мм, A4=25 мм, A5=38 мм; *2: Клубкообразная: B1=6,3 мм, B2=8,9 мм, B3=12,7 мм; *3: F=Полная секция; *4 Продольная (L) Поверхность: C1=6,7×10×55 мм, C2=7,5×10×55 мм, C3=10×10×55 мм; *6: C=Состав продукта; R=Состав расплава																				×55											
Поверхность и размеры		УТ каждая труба (L2 поперечная и продольная, снаружи и внутри)				Ультразвуковое испытание каждой трубы (L2)				Толщина стенки				Гидростатическое испытание (каждая труба) Испытательное давление: 66,5 МПа Выдержка: 6 секунд				станка														
Квалифицированный		Квалифицированный				Квалифицированный				Квалифицированный				Квалифицированный																		
НАСТОЯЩИМ ПОДТВЕРЖДАЕМ, ЧТО ОПИСАННЫЙ ЗДЕСЬ МАТЕРИАЛ БЫЛ ИЗГОТОВЛЕН, ПОДДЕРЖАН, ИСПЫТАН И ПРОВЕРЕН В СООТВЕТСТВИИ С ВЫШЕУКАЗАННЫМИ УДОВОЛЕТВОРЯЮЩИМИ ТРЕБОВАНИЯМИ.																																
Составил		Тянь Чаофу		Рецензент		Лу Юлей		Выдано		Чжао Сяовой		Штамп отдела качества				026																